

Итоговая контрольная работа по технологии 6 класс (мальчики)

Итоговая контрольная «Технология. Индустриальные технологии» составлена в соответствии с Примерной программой основного общего образования по направлению «Технология. Индустриальные технологии», составленной на основе федерального компонента государственного стандарта основного общего образования и в соответствии с авторской общеобразовательной программой под редакцией А.Т.Тищенко, В. Д. Симоненко 2009 г (Москва "Вентана-Граф" Учебник "Технология. Индустриальные технологии" 6 класс 2015 г).

Ежегодная итоговая контрольная работа в виде тестовых заданий помеханической обработке древесины, металла, черчению. Тест содержит 28 задания различной степени сложности. По 28 заданиям дается четыре варианта ответа, один из которых – верный. Одно задание по выявлению знаний по технике безопасности. За каждый правильный ответ обучающиеся получают 1 балл, максимальное количество баллов 29.

В содержание предлагаемых заданий заложен системный подход к обучению технологии: контролируются те ведущие понятия, содержание которых расширяется и углубляется из класса в класс, начиная с 5 класса.

Тестовые задания подобраны по темам и расположены в основном в том порядке, в котором эти темы изучаются на уроках технологии. Данная тестовая работа включает проверку умения применять инструменты и материалы на уроках технологии, позволяет установить картину овладения темами, выявить типичные ошибки. Эта система предлагает творческий подход к выполнению заданий, учитывая уровень грамотности учащихся, их общую технологическую подготовку.

Цель: определить уровень сформированности у обучающихся знаний, умений, навыков по курсу технологии за 6 класс.

Задачи: проверить знания обучающихся по темам: «Черчение. Деревообработка. Металлообработка. Машины и механизмы. Техника безопасности».

Критерии оценивания.

Количество баллов	Оценка
24-29	5
17-23	4
13-17	3
Менее 13	2

Отметка «5» ставится, если обучающийся полностью усвоил учебный материал, может изложить своими словами вопрос по технике безопасности, самостоятельно выполняет все тестовые задания. 85 % тестовых заданий выполнены правильно.

Отметка «4» ставится, если учащийся в основном усвоил учебный материал, допускает незначительные ошибки, может изложить своими словами вопрос по технике безопасности, самостоятельно выполняет все тестовые задания, 65%-85%, тестовых заданий выполнены правильно.

Отметка «3» ставится, если учащийся не усвоил существенную часть учебного материала, допускает значительные ошибки в его изложении, самостоятельно выполняет 45-65% тестовых заданий.

Отметка «2» ставится, если учащийся полностью не усвоил учебный материал, не может изложить вопросы своими словами, выполнил менее 45% тестовых заданий.

№	вопрос	А	Б	В	Г
1	Какой инструмент необходим для разметки цилиндрической детали?	угольник, рейсмус, линейка;	линейка, угольник;	линейка, угольник, рейсмус, карандаш;	карандаш, линейка.

2	На сколько ширина бруска должна быть больше диаметра изделия?	на 5—7 мм	на 10 мм;	на 1-2 мм.	
3	С помощью какого инструмента можно получить из квадрата восьмигранник?	с помощью напильника;	с помощью шлифовальной шкурки;	с помощью стамески;	с помощью рубанка.
4	Какую форму приобретает заготовка в результате обработки точением?	форму тела вращения;	форму призмы;	форму куба;	форму пирамиды .
5	Для чего служит передняя бабка?	для передачи вращательного движения заготовке;	для закрепления заготовки и передачи ей вращательного движения;	для установки и крепления заготовки.	
6	Для чего служит задняя бабка токарного станка?	для поддержания и закрепления заготовки;	для закрепления инструмента;	для поддержания заготовки.	
7	Как называется рабочий вал передней бабки токарного станка?	шпиндель;	стержень;	ось;	вал.
8	Опорой для чего служит подручник с держателем?	для контрольного инструмента	измерительного инструмента;	режущего инструмента.	
9	На какие этапы делится точение древесины по качеству?	черновое и чистовое;	качественное и некачественное ;	черновое и окончательное;	чистовое и предварительное.
10	Как производят измерения при работе на токарном станке по дереву?	на вращающейся детали;	при снятой детали;	при полной остановке станка.	
11	Какой должна быть деревянная заготовка, закрепляемая на станке?	влажной;	с любыми трещинами;	с любыми сучками;	сухой, без пороков.
12	Как проверить качество заточки инструмента?	провести пальцем вдоль лезвия;	провести пальцем поперёк лезвия;	осмотреть или выполнить срез по бумаге.	
13	В какой строке дана правильная последовательность заточки инструмента?	заточка на наждачном круге, доводка, правка;	доводка, заточка на наждачном круге, правка;	заточка на наждачном круге, правка, довод	
14	Машина состоит:	из трёх составных частей;	пяти составных частей;	тысячи составных частей;	двух главных частей.
15	Что является передаточным механизмом в сверлильном	ремённая передача;	реечная передача;	зубчатая передача;	цепная передача.

	станке?				
16	Сталь — это сплав:	железа с углеродом;	цинка и медью;	железа с чугуном;	меди со свинцом или алюминия.
17	Какими свойствами должна обладать сталь для изготовления пружины?	хрупкостью;	упругостью;	твёрдостью;	пластичностью.
18	Твёрдость — это способность:	проводить тепло;	выдерживать высокую температуру;	сопротивляться проникновению в металл более твёрдых тел.	
19	Сортовой прокат получают:	прокаткой нагретых слитков металла между валками станка;	на токарных станках;	при резании металла ножницами.	
20	Какой сортовой прокат используется для изготовления болтов и гаек	квадрат	шестигранник;	круг;	швеллер.
21	Металл режут:	канцелярскими ножницами;	топором;	слесарной ножовкой.	
22	Что представляет собой ножовочное полотно?	тонкую и узкую стальную пластину;	тонкую и узкую стальную пластину с зубьями на одном конце;	пластину с отверстиями;	широкую пластину с зубьями.
23	Рубка осуществляется с помощью:	зубила, крейцмейселя и молотка;	кернера, киянки и ножовки;	молотка и долота.	
24	Какие приёмы рубки металла зубилом существуют?	рубка на плите и в тисках;	рубка на верстаке и на подкладной доске;	рубка на наковальне и на торцевом срезе ствола дерева.	
25	Что имеется на поверхности рабочей части напильника?	ребро;	грань;	насечка;	хвостовик
26	Как называют небольшие напильники?	личные;	бархатные;	надфили.	
27	Отделка — это:	покрытие поверхности изделия чем-либо;	устройство установок;	завершающая операция при изготовлении изделия.	
28	Какие существуют виды отделки?	механическая и защитная;	антикоррозионная и декоративная;	механическая, декоративно-защитная.	

Ф.И.О. _____

Класс _____

Итоговая контрольная работа по технологии.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

